

Pressemitteilung

LEIBINGER und KOMAX bündeln ihre Kräfte für die automatisierte Schaltschrankfertigung

Automatisierte Kabelverarbeitung und integrierte Kennzeichnung in einer Maschine vereint

Tuttlingen, 19. Mai 2026 – Weniger Durchlaufzeit, geringere Fehlerquoten und ein effizienterer Personaleinsatz – das sind entscheidende Stellhebel für Schaltschrank- und Maschinenbauer. Mit der neuen Partnerschaft zwischen LEIBINGER und KOMAX steht Anwendern eine Lösung zur Kabelverarbeitung zur Verfügung, die genau hier ansetzt: Die leistungsstarke ZETA 620 G2 kombiniert automatisierte Prozesse mit integrierter Kennzeichnungstechnologie und sorgt so für spürbare Entlastung im Betrieb.

Die ZETA 620 G2 automatisiert die Schaltschrankverkabelung konsequent und durchgängig. Von der digitalen Drahtliste bis zum fertigen Drahtsatz entsteht ein effizienter Workflow, der manuelle Eingriffe auf ein Minimum reduziert. Die Maschine verarbeitet Leitungen von 0,5 bis 6 mm², unterstützt bis zu 24 Leitungstypen und bietet flexible Optionen bei der Bestückung mit Aderendhülsen.

Kennzeichnung integriert – für maximale Prozesssicherheit

Mit der Integration von zwei LEIBINGER IQJET Continuous-Inkjet-Druckern wird die Kennzeichnung direkt in den automatisierten Fertigungsprozess eingebunden. Die Systeme sind über die KMI-Schnittstelle vollständig in die Maschine eingebunden und arbeiten synchron mit dem Verarbeitungsprozess. Drähte werden automatisch und exakt gemäß den Vorgaben beschriftet, ohne dass zusätzliche Arbeitsschritte erforderlich sind.

„Mit der Markteinführung der ZETA 620 G2 mit integrierter Kennzeichnung setzen wir neue Maßstäbe in der automatisierten Kabelverarbeitung“, betont Matthias Felder, Produktmanager bei KOMAX. Michael Wöhrmann, Business Development bei LEIBINGER ergänzt: „Durch die Erweiterung um die integrierte Kennzeichnung entsteht ein noch durchgängigerer Prozess, der Schaltschrankbauer im Alltag spürbar entlastet.“

Für maximale Flexibilität werden zwei IQJET-Drucker eingesetzt – eine Standard- und eine pigmentierte Variante. Dadurch lassen sich sowohl helle als auch dunkle Kabel zuverlässig und kontrastreich mit Eigenschaften, Chargennummern oder kundenspezifische Texten kennzeichnen. Das breite Tintenportfolio von LEIBINGER ermöglicht optimale, umdruck- und abriebfeste Druckergebnisse auf unterschiedlichsten Kabelmaterialien. Anwender profitieren von einer kostenlosen Produktbemusterung, mit der die passende Tinte individuell ausgewählt werden kann.

Technologie, die den Unterschied macht

Als Innovationsführer in der industriellen Kennzeichnung bringt LEIBINGER entscheidende technologische Vorteile in die Partnerschaft ein. „Mit dem IQJET bieten wir ein Plug-and-Print-Kennzeichnungssystem, das bis zu fünf Jahre ohne Wartung auskommt. Es steht für besonders einfache Integration dank smarter Schnittstellenanbindung, eine intuitive Bedienung im Alltag und minimale Wartungsanforderungen. Der IQJET ist ein System, das genau das tut, was es soll: zuverlässig drucken, ohne zusätzlichen Aufwand für die Bediener zu verursachen“, sagt Florian Kuppel, Senior Project Manager Product Innovations bei LEIBINGER.

Für höchste Druckqualität und maximale Verfügbarkeit sorgt die automatische Düsenverschluss-technologie von LEIBINGER. Nach Produktionsende verschließt sich die Düse luftdicht, sodass die Tinte nicht eintrocknet. Dadurch ist der Drucker auch nach längeren Druckpausen sofort wieder einsatzbereit – ganz ohne Spülvorgänge.

Zusätzliche Vorteile bietet die integrierte Refresh Station: Sie ermöglicht eine vollautomatische Reinigung des Druckkopfs in nur zwei Minuten, ohne dass Bediener mit Lösungsmitteln in Kontakt kommen. Gerade in besonders anspruchsvollen Anwendungen, unter anderem bei der Kabelverarbeitung, bei denen sich Tintenpartikel im Druckkopf absetzen können, ist diese Funktion eine ideale Ergänzung. Sie gehört bei allen IQJET-Systemen serienmäßig zur Ausstattung.

Für zusätzliche Sicherheit sorgt die integrierte unterbrechungsfreie Stromversorgung (USV). Im Falle eines Stromausfalls fährt das System kontrolliert herunter, sodass ein sicherer Neustart ohne zusätzlichen Reinigungsaufwand jederzeit möglich ist.

Partnerschaft mit klarem Integrationsfokus

Die Integration der LEIBINGER-Kennzeichnungstechnologie in die ZETA 620 G2 erfolgte in enger Zusammenarbeit zwischen KOMAX und LEIBINGER und wurde gezielt auf die Anforderungen der automatisierten Schaltschrankfertigung abgestimmt. Im Mittelpunkt stand die nahtlose Einbindung des Drucksystems in den bestehenden Maschinen- und Datenworkflow. „Die Kennzeichnung mit dem IQJET ließ sich platzsparend und zuverlässig in den laufenden Prozess integrieren“, erklärt Michael Franz, Projektleiter bei der KOMAX Gruppe.

www.leibinger-group.com

Über die Komax Gruppe

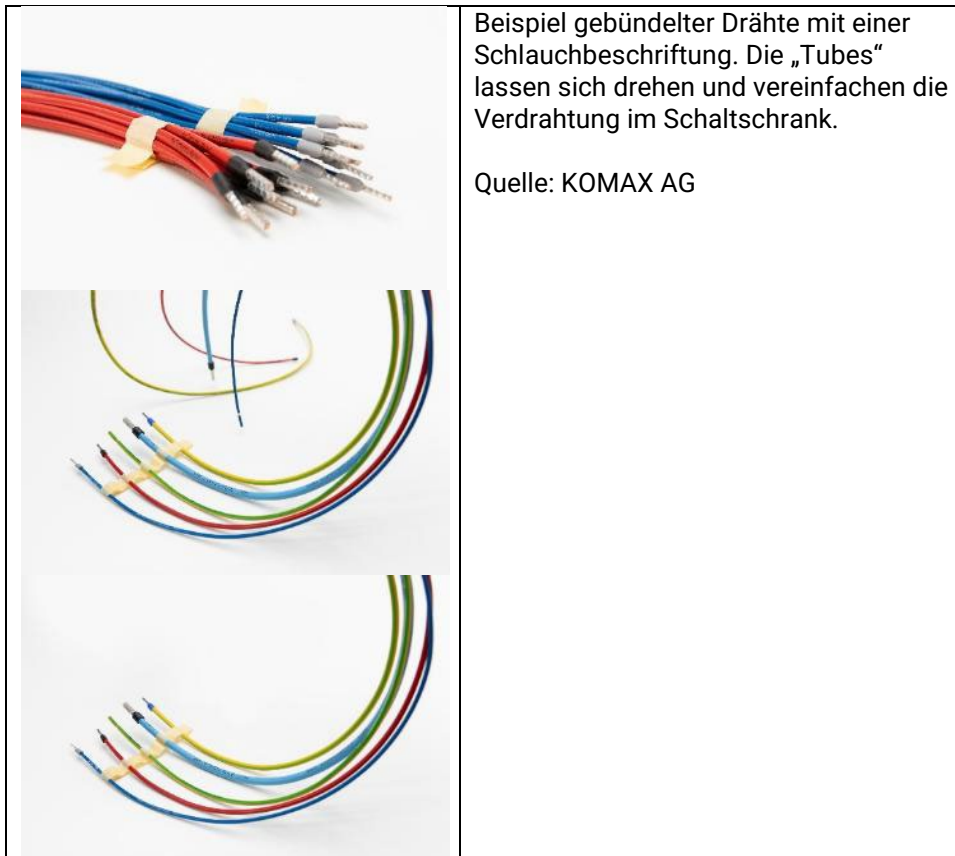
Die KOMAX Gruppe ist ein weltweit tätiges Schweizer Technologieunternehmen mit Sitz in Dierikon, in der Nähe von Luzern. Als Marktführerin entwickelt und produziert KOMAX Automatisierungslösungen für die Kabelverarbeitung – von einzelnen Maschinen über komplette Anlagen bis hin zu Qualitätssicherungsmodulen, Testgeräten und Softwarelösungen. Die Gruppe beschäftigt weltweit über 3.000 Mitarbeitende und bietet über Tochtergesellschaften und unabhängige Vertretungen Verkaufs- und Serviceunterstützung in über 60 Ländern

Bildunterschriften:



Integrierte Kennzeichnungstechnologie:
Die beiden LEIBINGER IQJET sind platzsparend und einfach zugänglich über eine praktische Schublade direkt in das Gehäuse der Zeta 620 G2 integriert.

Quelle: KOMAX AG

**Presse-Ansprechpartner**

Paul Leibinger GmbH & Co. KG
Maren Klose / Aljona Barberio (Marketing)
Daimlerstraße 14
78532 Tuttlingen
Tel.: +49(0)7461 / 9286-0
Fax: +49(0) 7461 / 9286-199
E-Mail: press@leibinger-group.com
Website: www.leibinger-group.com

Bitte senden Sie bei einer Veröffentlichung ein Belegexemplar an die Marketing-Abteilung.

Über die Paul Leibinger GmbH & Co. KG (LEIBINGER)

LEIBINGER ist ein weltweit aufgestellter Spezialist für Kennzeichnungssysteme mit Hauptsitz in Tuttlingen (Baden-Württemberg), Deutschland. Das in dritter Generation familiengeführte Unternehmen, gegründet im Jahr 1948, entwickelt und produziert mit rund 350 Mitarbeitern schwerpunktmäßig industrielle Inkjet-Drucker sowie Tinten für den Einsatz in der Produktkennzeichnung. Die Lösungen von LEIBINGER zeichnen sich durch ihren hohen Qualitätsstandard und innovative Technologien aus. Als Erfinder einer bahnbrechenden Düsenverschluss-Technologie, welche tintenbasierte Kennzeichnungssysteme deutlich weniger verschmutzungsanfällig machen, sorgt LEIBINGER weltweit mit zehntausenden Installationen für mehr Produktivität in der Herstellung von Lebensmitteln und industriell hergestellten Produkten. Ein globales Netzwerk mit rund 150 Distributions-Partnern und eigenen Niederlassungen in USA und China stellt sicher, dass LEIBINGER überall auf der Welt eine enge Beziehung mit seinen Kunden pflegt.