

Pressemitteilung

„Ei“nzigartige Effizienz: Produktkennzeichnung in der Eierindustrie

Wie ein führender Frischei-Produzent von der herausragenden Flexibilität und Benutzerfreundlichkeit der LEIBINGER Drucker profitiert.

Tuttlingen, 20. Januar 2025 – Das Geflügelunternehmen DAGU war auf der Suche nach einem bedienerfreundlichen und äußerst zuverlässigen Kennzeichnungssystem, das 15 Stunden pro Tag problemlos arbeitet und die Eierkartons effizient mit Mindesthaltbarkeitsdaten und Chargennummern bedruckt. DAGU entschied sich für den JET2 NEO CIJ-Drucker von LEIBINGER, der die Erwartungen sogar übertroffen hat.

DAGU, gegründet 1980, ist ein Geflügelunternehmen mit Sitz in Guadalajara, Spanien. Von seinen Anfängen in den 1950er Jahren bis heute hat sich das Unternehmen kontinuierlich weiterentwickelt. Exzellenz, Service und Lebensmittelsicherheit sind die Werte, die DAGU zu einem führenden Unternehmen in seinem Sektor gemacht haben.

Heute ist DAGU Teil der HEVO-Gruppe, die jährlich mehr als 840 Millionen Eier produziert und fast 500 Mitarbeiter beschäftigt, davon 40 % Frauen. Das Unternehmen engagiert sich sehr für die Förderung der Inklusion und ist stolz darauf, ein vielfältiges Team zu unterstützen. Dank der über Jahrzehnte gesammelten Erfahrung arbeitet DAGU heute nach einem vollständig integrierten Produktions- und Vermarktungsmodell. Luis Alberto Sanz, Produktionsleiter bei DAGU, und Mitarbeiter des Unternehmens seit 1990, hebt den Herstellungsprozess hervor: "Alle Anlagen, die wir für den Produktionsprozess einsetzen, sind auf dem neuesten Stand der Technik. Wir wählen alle Rohstoffe sorgfältig aus, stellen das beste Futter für unsere Tiere her und produzieren Eier von höchster Qualität."

Gefragt: Herausragende Leistung und Zuverlässigkeit

DAGU hat eine führende Position im Legegeflügel-Sektor inne und ist weithin anerkannt als Vorreiter in diesem Bereich in Bezug auf Innovation, hervorragende Qualität, fortschrittliche Anlagen und Systeme sowie akribische Detailgenauigkeit. Ein Rückverfolgbarkeitssystem ermöglicht es DAGU, jederzeit den Herkunftsbetrieb und das Legedatum der Eier nachzuverfolgen.

Die Rückverfolgbarkeit „From Farm to Fork“ (in deutsch "vom Hof auf den Tisch") garantiert eine lückenlose Kontrolle der Qualität und der Lebensmittelsicherheit während des gesamten Produktionsprozesses.

DAGU war auf der Suche nach einem bedienerfreundlichen und äußerst zuverlässigen Kennzeichnungssystem, das 15 Stunden pro Tag läuft und

200.000 Eierkartons pro Charge effizient mit Mindesthaltbarkeitsdaten, Betriebsinformationen und Chargennummern bedruckt. Je nach Karton waren unterschiedliche Aufdrucke erforderlich. Eine weitere Anforderung war, dass alle Drucker von einem einzigen PC aus über VNC (Virtual Network Computing) effizient verwaltet werden können.

DAGU entschied sich für die LEIBINGER Lösung, angeboten vom offiziellen Partner in Spanien - Lusaro MarkColor, S.L. Mittlerweile hat DAGU 16 LEIBINGER JET2 NEO Drucker installiert. Einen an jedem Ausgang der Eiersortiermaschinen. "Wir schätzen die hohe Flexibilität beim Bedrucken unterschiedlicher Verpackungsformate und die einfache, zentrale Bedienung der Drucker sehr. Service, Lieferung von Verbrauchsmaterialien und die Koordination aller Anfragen werden durch den lokalen LEIBINGER Partner Lusaro MarkColor optimal abgedeckt. Die Zusammenarbeit ist hervorragend", erläutert Luis Alberto Sanz, Produktionsleiter, DAGU S.A.

Der Kunde entwickelte Halterungen, auf denen der elektrische Antrieb und die LEIBINGER JET2 NEO Drucker installiert sind, was eine flexible Lösung für die verschiedenen Eierkartonformate ermöglicht. Von einem PC aus, der zentral an der Sortiermaschine platziert ist, werden alle Drucker über VNC angesteuert. Das Projekt wurde im Jahr 2020 in Betrieb genommen. Die 16 LEIBINGER JET2 NEO Drucker sind direkt auf den Moba-Sortieranlagen installiert.

Hohe Produktivität und Flexibilität mit dem JET2 NEO

Der JET2 NEO ist eine leistungsstarke CIJ-Lösung für alle Standard-Kennzeichnungsanwendungen. Seit seiner Markteinführung im Jahr 2000 wird er von Kunden weltweit genutzt, um Daten wie Mindesthaltbarkeitsdaten, Produktionsdaten und Chargennummern auf bis zu drei Zeilen zu drucken – mit einer Vielzahl von Optionen und verfügbaren Tinten.

Der Drucker gewährleistet eine schnelle, zuverlässige Leistung bei geringem Energie- und Lösungsmittelverbrauch. Er verfügt über die einzigartige Sealtronic-Druckkopftechnologie von LEIBINGER, die Ausfallzeiten minimiert und die Produktivität maximiert. Der JET2 NEO ist außerdem für seine außergewöhnliche Zuverlässigkeit und „Made in Germany“ Qualität bekannt.

Luis Alberto Sanz ist begeistert von der Leistung der LEIBINGER Drucker: "Wir würden die hochwertigen LEIBINGER Drucker auf jeden Fall anderen Unternehmen empfehlen, die ähnlich hohe Anforderungen an Qualität, Produktivität und Zuverlässigkeit haben."

Wer mehr über die Tinten und Drucker aus dem Portfolio von Leibinger erfahren möchte, findet weitere Infos auf der Leibinger-Webseite: www.leibinger-group.com

Bildunterschriften:

	<p>16 LEIBINGER JET2 NEO sorgen an den MOBA-Sortieranlagen dafür, dass die Eierkartons mit Mindesthaltbarkeitsdatum und Chargennummer bedruckt werden.</p> <p>Quelle: DAGU S.A.</p>
	<p>Die DAGU-Eier sind sorgfältig geprüft, gekennzeichnet und sicher in Kartons verpackt für die Auslieferung an den Handel.</p> <p>Quelle: DAGU S.A.</p>
	<p>DAGU legt bei der Eierherstellung Wert auf hochmoderne Technik für eine effiziente Produktion.</p> <p>Quelle: DAGU S.A.</p>

Ansprechpartner

Paul Leibinger GmbH & Co. KG
 Aljona Barberio / Maren Klose (Marketing)
 Daimlerstraße 14
 78532 Tuttlingen
 Tel.: +49(0)7461 / 9286-236
 Fax: +49(0) 7461 / 9286-199
 E-Mail: press@leibinger-group.com
 Website: www.leibinger-group.com

Bitte senden Sie bei einer Veröffentlichung ein Belegexemplar an die Marketing-Abteilung.

Über die Paul Leibinger GmbH & Co. KG (LEIBINGER)

LEIBINGER ist ein weltweit aufgestellter Spezialist für Kennzeichnungssysteme mit Hauptsitz in Tuttlingen (Baden-Württemberg), Deutschland. Das in dritter Generation familiengeführte Unternehmen, gegründet im Jahr 1948, entwickelt und produziert mit rund 300 Mitarbeitern schwerpunktmäßig industrielle Inkjet-Drucker sowie Tinten für den Einsatz in der Produktkennzeichnung. Die Lösungen von LEIBINGER zeichnen sich durch ihren hohen Qualitätsstandard und innovative Technologien aus. Als Erfinder einer bahnbrechenden Düsenverschluss-Technologie, welche tintenbasierte Kennzeichnungssysteme deutlich weniger verschmutzungsanfällig machen, sorgt LEIBINGER weltweit mit zehntausenden Installationen für mehr Produktivität in der Herstellung von Lebensmitteln und industriell hergestellten Produkten. Ein globales Netzwerk mit rund 150 Distributions-Partnern und eigenen Niederlassungen in USA und China stellt sicher, dass LEIBINGER überall auf der Welt eine enge Beziehung mit seinen Kunden pflegt.