

Nota de prensa

HUEVOLución en eficiencia: Mercado de productos en la industria del huevo

Cómo un productor de huevos frescos de primera calidad se beneficia de la flexibilidad y facilidad excepcionales de las impresoras LEIBINGER

Tuttlingen (Alemania), 20 de enero de 2025 – La empresa avícola DAGU había estado buscando un sistema de marcado que fuera fácil de operar y excepcionalmente fiable para trabajar 15 horas al día, marcando de manera eficiente sus cartones de huevos con fechas de caducidad y números de lote. DAGU optó por la avanzada impresora JET2 NEO CIJ de LEIBINGER. Esta solución ha superado incluso las expectativas más altas.

DAGU, fundada en 1980, es una empresa avícola con sede en Guadalajara (España) que, desde sus inicios en los años 50 hasta el día de hoy, no ha dejado de evolucionar. La excelencia, el servicio y la seguridad alimentaria son valores que hacen de esta empresa líder en su sector.

En la actualidad, DAGU está integrada dentro de HEVO Group, un grupo que produce más de 70 millones de docenas de huevos al año y que integra en su plantilla a casi 500 personas de las cerca del 40% son mujeres.

La empresa está firmemente comprometida con la inclusión, y cuenta con un equipo diverso. Con la experiencia acumulada a lo largo de las décadas, DAGU ahora opera bajo un modelo de producción y comercialización totalmente integrado. Luis Alberto Sanz, director de producción en DAGU y miembro de la asociación desde 1990, resalta el funcionamiento: “Nuestras instalaciones son de vanguardia en todo el proceso de producción. Seleccionamos meticulosamente las materias primas, fabricamos los mejores piensos para nuestros animales y producimos huevos de altísima calidad.”

Necesidad: Rendimiento excepcional y fiabilidad

DAGU ha mantenido una posición de liderazgo en el sector avícola de puesta de huevos y es ampliamente reconocida por estar a la vanguardia en términos de innovación, calidad superior, equipos y sistemas avanzados, y una meticulosa atención al detalle. Un sistema de trazabilidad permite a DAGU mantener un seguimiento permanente de la granja de origen y la fecha de puesta del huevo.

La trazabilidad “del campo a la mesa” garantiza un control impecable de la calidad y la seguridad alimentaria a lo largo de todo el proceso de producción.

DAGU necesitaba un sistema de marcado que fuera fácil de usar y excepcionalmente fiable para operar 15 horas al día, marcando de manera eficiente en torno a 200.000 paquetes de huevos por lote, granja, fecha. Dependiendo del cartón, se requerían diferentes impresiones. Otro requisito era que todas las impresoras pudieran ser gestionadas de manera eficiente desde un solo PC a través de VNC.

DAGU optó por una solución avanzada de Lusaro MarkColor, S.L., el socio oficial de LEIBINGER en España, y ahora tiene instaladas 16 impresoras JET2 NEO de LEIBINGER, una en cada de las salidas de las clasificadoras de huevos. “Valoramos enormemente la alta flexibilidad para imprimir en diferentes formatos de embalaje y la operación sencilla y centralizada de las impresoras. El servicio, la entrega de consumibles y la coordinación de todas nuestras solicitudes están perfectamente cubiertos por el socio local de LEIBINGER, Lusaro MarkColor. La colaboración es excelente”, explica Luis Alberto Sanz, Director de Producción, DAGU S.A.

El cliente diseñó los soportes sobre los cuales se instalan el actuador eléctrico y la JET2neo de LEIBINGER, lo que resultó en un soporte altamente flexible para los diferentes formatos de cartón. Se instaló un PC en la parte superior de la máquina clasificadora desde el cual se gestionan todas las impresoras a través de VNC. El proyecto se puso en marcha inicialmente en 2020 y DAGU ahora cuenta con 16 impresoras LEIBINGER JET2 NEO instaladas en sus clasificadoras Moba.

Alta productividad y flexibilidad con JET2 NEO

La JET2 NEO es una solución CIJ de alto rendimiento para todas las aplicaciones estándar de codificación y marcado. Desde su introducción en el año 2000, clientes de todo el mundo la han utilizado para imprimir datos como fechas de caducidad, fechas de producción y números de lote en hasta tres líneas, con una variedad de opciones y tintas disponibles.

La impresora asegura un rendimiento rápido y fiable combinado con un bajo consumo de energía y disolventes. Cuenta con la exclusiva tecnología de cabezal de impresión Sealtronic de LEIBINGER, que minimiza el tiempo de inactividad y maximiza la productividad. La JET2 NEO también es conocida por su excepcional fiabilidad de fabricación alemana.

Luis Alberto Sanz está satisfecho con el rendimiento de las impresoras LEIBINGER: “Definitivamente recomendaríamos estas impresoras LEIBINGER de alta calidad a otras empresas que tengan requisitos similares en términos de calidad, productividad y fiabilidad.”

Si desea obtener más información sobre las tintas e impresoras del portafolio

de LEIBINGER, visite el sitio web de LEIBINGER para información detallada:
www.leibinger-group.com

Leyendas de imágenes:

	<p>16 impresoras LEIBINGER JET2 NEO en las clasificadoras MOBA garantizan que la fecha de caducidad y el número de lote se impriman en los cartones de huevos.</p> <p>Fuente: DAGU S.A.</p>
	<p>Los huevos DAGU son cuidadosamente inspeccionados, marcados y empacados de manera segura en cartones para su entrega a los minoristas.</p> <p>Fuente: DAGU S.A.</p>
	<p>DAGU prioriza la tecnología de vanguardia para garantizar una producción eficiente y de alta calidad de huevos.</p> <p>Fuente: DAGU S.A.</p>

Persona de contacto

Paul Leibinger GmbH & Co. KG
 Aljona Barberio / Maren Klose (Marketing)
 Daimlerstrasse 14
 78532 Tuttlingen
 Tel.: +49(0)7461 / 9286-0
 Fax: +49(0) 7461 / 9286-199
 E-mail: press@LEIBINGER-group.com
 Sitio web: www.leibinger-group.com

En caso de publicación, rogamos envíe un ejemplar a nuestro departamento de marketing.

Acerca de Paul LEIBINGER GmbH & Co. KG (LEIBINGER)

LEIBINGER es una empresa especializada en sistemas de codificación y marcado con sede en Tuttlingen, Alemania, que opera en todo el mundo. Esta empresa familiar de tercera generación, fundada en 1948, cuenta hoy con alrededor de 300 empleados centrados en el desarrollo y la fabricación de impresoras industriales de inyección de tinta y tintas para el mercado de productos. Las soluciones de LEIBINGER se caracterizan por sus elevados



estándares de calidad e innovación tecnológica, como es el caso de su revolucionaria tecnología de sellado de boquillas, que reduce al mínimo las necesidades de limpieza de los sistemas de marcado con tinta. Con decenas de miles de sistemas instalados en todo el mundo, LEIBINGER garantiza una mayor productividad en la producción industrial de alimentos y de muchos otros productos. Una red global de alrededor de 150 socios distribuidores y filiales propias en Estados Unidos y China garantizan soporte directo y servicio de proximidad en todo el mundo.