

Comunicado de imprensa

Estudo de caso DAGU S.A Espanha

Eficiência Excepcional: Marcação de produtos na indústria de ovos

Como um produtor de ovos frescos de alta qualidade se beneficia da flexibilidade e facilidade excepcionais com as impressoras LEIBINGER

Tuttlingen (Alemanha), 20 de janeiro de 2025 – A empresa avícola DAGU estava procurando um sistema de marcação excepcionalmente confiável e de fácil utilização para trabalhar 15 horas por dia, marcando com eficiência suas caixas de ovos com datas de validade e números de lote. Eles escolheram a avançada impressora JET2 NEO CIJ da LEIBINGER, que superou suas expectativas.

A DAGU, fundada em 1980, é uma empresa avícola sediada em Guadalajara (Espanha). Desde suas origens na década de 1950 até os dias atuais, a empresa evoluiu continuamente. Excelência, serviço e segurança alimentar são os valores que fizeram da DAGU líder em seu setor.

Hoje, a DAGU faz parte do Grupo HEVO, que produz mais de 70 milhões de dúzias de ovos anualmente e emprega cerca de 500 pessoas, 40% das quais são mulheres. A cooperativa está profundamente comprometida em promover a inclusão e orgulhosamente apoia uma equipe diversificada. Com a experiência adquirida ao longo de décadas, a DAGU trabalha agora com um modelo de produção e comercialização totalmente integrado. Luis Alberto Sanz, gerente de produção da DAGU e membro da associação desde 1990, destaca a operação: “As instalações de nossa cooperativa são de última geração em todo o processo de produção. Seleccionamos meticulosamente as matérias-primas, fabricamos a melhor ração para nossos animais e produzimos ovos da mais alta qualidade.”

Necessário: Desempenho e confiabilidade excepcionais

A DAGU mantém uma posição de liderança no setor de aves poedeiras e é amplamente reconhecida por estar na vanguarda do setor em termos de inovação, qualidade excepcional, equipamentos e sistemas avançados, assim como atenção meticulosa aos detalhes. Um sistema de rastreabilidade permite que a DAGU mantenha um registro permanente da fazenda de origem e da data de postura do ovo.

A rastreabilidade “da fazenda à mesa” garante um controle impecável da qualidade e da segurança alimentar durante todo o processo de produção.

A DAGU estava procurando um sistema de marcação excepcionalmente confiável e de fácil utilização para trabalhar 15 horas/dia, marcando com eficiência 200.000 caixas de ovos com datas de validade, informação da fazenda e números de lote. Dependendo da caixa, eram necessárias impressões diferentes. Outro requisito era que todas as impressoras pudessem ser gerenciadas eficientemente a partir de um único PC via VNC (Virtual Network Computing).

A DAGU optou por uma solução avançada do parceiro oficial da LEIBINGER na Espanha – Lusaro MarkColor, S.L., e tem agora 16 impressoras LEIBINGER JET2 NEO instaladas, uma em cada saída das classificadoras de ovos.

“Valorizamos muito a alta flexibilidade na impressão de diferentes formatos de embalagem e a operação simples e centralizada das impressoras. O serviço, a entrega de consumíveis e a coordenação de todos os pedidos são idealmente cobertos pelo parceiro local da LEIBINGER, Lusaro MarkColor. A colaboração é excelente”, explica Luis Alberto Sanz, Gerente de Produção da DAGU S.A.

O cliente projetou os suportes nos quais o atuador elétrico e a LEIBINGER JET2 NEO são instalados, o que resultou em um suporte altamente flexível para os diferentes formatos de caixa. Um PC foi colocado em cima da máquina de classificação, de onde todas as impressoras são gerenciadas via VNC. O projeto foi comissionado inicialmente em 2020 e a DAGU tem agora 16 impressoras LEIBINGER JET2 NEO instaladas em seus classificadores Moba.

Alta produtividade e flexibilidade com a JET2 NEO

A JET2 NEO é uma solução CIJ (Continuous Inkjet) de alto desempenho para todas as aplicações padrão de codificação e marcação. Clientes em todo o mundo usam ela desde seu lançamento, em 2000, para imprimir dados como datas de validade, datas de produção e números de lote em até três linhas – com uma variedade de opções e tintas disponíveis.

A impressora garante um desempenho rápido e confiável, combinado com baixo consumo de energia e solvente. Ela apresenta a tecnologia exclusiva de cabeça de impressão Sealtronic da LEIBINGER, que minimiza o tempo de inatividade e maximiza a produtividade. A JET2 NEO também é conhecida por sua excepcional confiabilidade de fabricação alemã.

Luis Alberto Sanz está satisfeito com o desempenho das impressoras LEIBINGER: “Nós definitivamente recomendaríamos essas impressoras LEIBINGER de alta qualidade para outras empresas que têm requisitos igualmente altos em termos de qualidade, produtividade e confiabilidade.”

Se você deseja saber mais sobre as tintas e impressoras do portfólio da LEIBINGER, basta visitar o site da LEIBINGER para obter informações detalhadas: www.leibinger-group.com

Legendas das imagens:

| | |
|--|--|
|  | <p>16 LEIBINGER JET2 NEO nos classificadores MOBA garantem que a data de validade e o número do lote estejam impressos nas caixas de ovos.</p> <p>Fonte: DAGU S.A.</p> |
|  | <p>Os ovos DAGU são cuidadosamente inspecionados, marcados e embalados com segurança em caixas para entrega aos varejistas.</p> <p>Fonte: DAGU S.A.</p> |
|  | <p>A DAGU prioriza tecnologia de ponta, de maneira a garantir uma produção de ovos eficiente e de alta qualidade.</p> <p>Fonte: DAGU S.A.</p> |

Contato

Paul Leibinger GmbH & Co. KG
 Maren Klose/Aljona Barberio (Marketing)
 Daimlerstrasse 14
 78532 Tuttlingen
 Tel.: +49(0)7461 9286236
 Fax: +49(0) 7461 9286199
 E-mail: press@leibinger-group.com
 Site: www.leibinger-group.com

Por favor, enviar uma cópia de amostra para nosso departamento de marketing após a publicação.

Sobre a Paul Leibinger GmbH & Co. KG (LEIBINGER)

LEIBINGER é uma especialista global em sistemas de marcação e codificação, sediada em Tuttlingen (Baden-Württemberg), na Alemanha. Essa empresa familiar de terceira geração, fundada em 1948, emprega uma equipe com cerca de 300 funcionários. Seu foco principal é o desenvolvimento e produção de impressoras industriais a jato de tinta e tintas para uso na marcação e codificação de produtos. As soluções criadas pela LEIBINGER são definidas por seus elevados padrões de qualidade e por suas tecnologias inovadoras. Enquanto inventora de uma tecnologia inovadora de vedação de bicos que torna os sistemas de marcação e codificação à base de tinta significativamente menos suscetíveis à contaminação, contando agora com dezenas de milhares de instalações em todo o mundo, a LEIBINGER consegue garantir maior produtividade na produção de alimentos e produtos manufaturados industrialmente. Por meio de suas subsidiárias nos EUA e na China e de sua rede global de cerca de 150 parceiros de distribuição, a LEIBINGER consegue manter uma relação estreita com seus clientes em todo o mundo.