

Pressemitteilung – umfassende Version

## **Kennzeichnung neu gedacht**

LEIBINGER auf der interpack 2026

**Tuttlingen, 24. März 2026 - Hersteller von Verpackungen stehen unter wachsendem Druck: Im Tagesgeschäft zählen höchste Zuverlässigkeit und konstant hohe Druckqualität. Zugleich bringt der Übergang zu 2D-Codes neue Herausforderungen mit sich. LEIBINGER hinterfragt etablierte CIJ-Konventionen konsequent und investiert langfristig in die Entwicklung neuer Ansätze. Auf der interpack 2026 (7.-13. Mai 2026, Düsseldorf) in Halle 8B am Stand D26 erleben Besucher, wie aus diesem „Kennzeichnung – neu gedacht“-Ansatz messbare Mehrwerte für den Kunden entstehen: reibungslose Linienprozesse, geringer Wartungsaufwand, zukunftssichere Codestrukturen und niedrige Gesamtbetriebskosten.**

Ob in der Lebensmittel-, Getränke-, Kosmetik- oder Pharmaindustrie – stabile Prozesse sind der Schlüssel für leistungsfähige Verpackungslinien. Kennzeichnungslösungen müssen dabei zuverlässig mithalten: konstant, regelkonform und mit minimalem Eingriff, gerade in Zeiten steigender Anforderungen. Die CIJ-Drucker von LEIBINGER stehen für verlässlichen Inline-Druck auf unterschiedlichsten Substraten und liefern im Produktionsalltag durchgängig starke Ergebnisse – unterstützt durch anwenderfreundliche Plug-and-Print-Lösungen.

### **2D-Codes: zukunftssichere Kennzeichnung – praxisnah umgesetzt**

Ein Thema bewegt die Verpackungswelt derzeit besonders: der Umstieg von 1D-Barcodes auf GS1-2D-Codes im Zuge der 2D-Migration (GS1 Sunrise 2027). LEIBINGER begleitet diesen Wandel aktiv und lädt Besucher auf der interpack zum Austausch über Anforderungen und die praktische Umsetzung ein.

Eine wesentliche Herausforderung besteht darin, zuverlässig gut lesbare 2D-Codes auf unterschiedlichsten Materialien zu drucken – insbesondere mit Blick auf künftige Anforderungen rund um den Digitalen Produktpass. 2D-Codes sind kompakt, datenreich und enthalten häufig variable Daten. Deshalb müssen sie in der Regel direkt in der Verpackungslinie aufgebracht werden. Hierbei steigen die Anforderungen an Druckpräzision, Kontrast und Prozessstabilität deutlich. Selbst scheinbar kleine Einflussfaktoren wie Lichtreflexionen des Substrats, Oberflächenstruktur oder Tintenhaftung können das Scanergebnis beeinflussen.

LEIBINGER unterstützt Kunden mit umfassender Anwendungskompetenz und einem klaren Fokus auf eine praxisgerechte, effiziente Umsetzung mit minimalen Eingriffen in bestehende Linien. Die Beratung vor der Installation betrachtet den Anwendungsfall ganzheitlich: von der Gestaltung der Codeinhalte über die Wahl des passenden Formats bis hin zur Auswahl der optimalen Tinte für maximalen Kontrast und eine zuverlässige Lesbarkeit unter realen Produktionsbedingungen. Dieser praxisorientierte Ansatz macht die Umsetzung besonders attraktiv und trägt dazu bei, die Produktionskosten

insgesamt niedrig zu halten.

**Technologie für maximale Effizienz: hohe Verfügbarkeit, minimaler Wartungsaufwand und niedrigste Gesamtbetriebskosten**

LEIBINGER steht im CIJ-Markt für eine bekannte Stärke: den vollautomatischen Düsenverschluss, den Besucher am Stand auch über Demo-Glasabdeckungen an den Druckköpfen direkt sichtbar nachvollziehen können. Dieser Mechanismus verhindert, dass Tinte eintrocknet, sodass ein sofortiger Start ohne routinemäßige Reinigung möglich ist. Doch ein wesentlicher Vorteil des LEIBINGER-Prinzips liegt tiefer im System – dort, wo viele Drucker eine Blackbox bleiben: im Hydraulik- und Tintenmanagementsystem.

LEIBINGER Drucker sind so konzipiert, dass die Tinte in einem geschlossenen Kreislauf stets in Bewegung bleibt. Ein innovatives Doppelkammer-Drucktanksystem gewährleistet einen kontinuierlichen Fluss bei konstantem Druck und gleichbleibender Viskosität (stabiles Verhältnis von Tinte zu Lösungsmittel). Aufgrund des einzigartigen Drucktanksystems wird die Hauptpumpe der Hydraulik intermittierend betrieben: Das heißt, sie läuft nicht dauerhaft, sondern lediglich alle 10 Sekunden für eine sehr kurze Einschaltdauer. Das verlängert die Lebensdauer der Pumpe enorm und spart gleichzeitig Energie und Ressourcen. Maximale Druckerverfügbarkeit bei minimalem Wartungsaufwand wird mit diesem LEIBINGER-Hydrauliksystem erzielt – ein wesentlicher Grund dafür, warum der IQJET bis zu fünf Jahre keine Wartung benötigt.

Viele herkömmliche CIJ-Systeme im Markt setzen (noch immer) auf Zahnradpumpen. Das bringt hohen Verschleiß und damit mehr Wartungsaufwand mit sich – zudem sind Pumpenköpfe von Zahnradpumpen teure Verschleißteile. Besonders bei pigmentierten Tinten entstehen zusätzliche Nachteile: Die Zahnräder können Pigmente zermahlen und die Tinte stark belasten. Gleichzeitig erhöht sich der Verschleiß im Pumpenkopf, wodurch mehr Abrieb in den Tintenkreislauf gelangen kann – im ungünstigen Fall mit Einfluss auf die Chemie der Tinte und damit ganz klar auf das Druckergebnis.

LEIBINGER setzt auch im Tintentank auf ein durchdachtes Konzept: Ein automatisiertes Rührwerk hält die Tinte in Bewegung – besonders relevant bei pigmentierten Tinten, um Sedimentation und Ablagerungen zu reduzieren und die Viskosität zu stabilisieren. Das schützt Komponenten und unterstützt eine langfristig stabile Druckqualität.

Diese integrierten Technologien schaffen einen klaren Mehrwert für den Kunden: Sie steigern Ressourceneffizienz und Nachhaltigkeit, sorgen für langlebige Systeme, reduzieren Eingriffe, minimieren Stillstandszeiten und sichern anhaltend stabile Prozesse. In ihrer Gesamtheit tragen sie dazu bei, eine der niedrigsten Gesamtbetriebskosten am Markt zu ermöglichen.

**Tinte als Erfolgsfaktor: 70 Lösungen – und die passende für Ihr Produkt**  
Damit Kennzeichnung zuverlässig funktioniert – ob Text, DataMatrix oder

andere 2D-Codes – zählt nicht nur die Druckertechnologie: Kontrast und Tintenperformance sind entscheidend. LEIBINGER entwickelt und produziert Tinten und bietet rund 70 in seinem Tintensortiment für unterschiedlichste Anforderungen.

Das Portfolio wächst kontinuierlich – aktuell unter anderem mit neuen Farbtönen wie lila und braun für PVC und weitere Materialien. Denn: Erfolgreiche Kennzeichnung ist immer das Zusammenspiel aus Drucker und Tinte – optimal abgestimmt auf das zu bedruckende Material, Liniengeschwindigkeit und Produktionsumgebung (Nässe, Staub, Hitze, Kälte).

Auch bei der Hardware zeigt sich diese Ausrichtung: Je nach Anforderung bietet LEIBINGER Lösungen mit IP56 oder IP66 sowie optionalen Features wie Lufttrockner oder integrierte Kopfbelüftung – damit Kennzeichnung in realen Produktionsumgebungen stets zuverlässig bleibt.

### **Digitalisierung in Aktion**

Auf der interpack 2026 wird Kennzeichnung interaktiv: Besucher können den neuen LEIBINGER PrintDesigner selbst ausprobieren und Druckaufträge bequem über ein mobiles Endgerät erstellen. LEIBINGER zeigt, wie sich dies in eine digitale Plattform einfügt, die einen Echtzeit-Überblick über die gesamte Druckerflotte ermöglicht. Ein besonderes Highlight: Der erstellte Druckauftrag wird direkt genutzt, um ein personalisiertes Giveaway zu drucken – ein praxisnaher Einblick in moderne, digitale Kennzeichnungs-Workflows.

### **Ein Messebesuch, der sich lohnt**

Erleben Sie, was ein neuer Ansatz im CIJ-Alltag bedeutet: Kennzeichnung, die für hohe Verfügbarkeit, stabile Prozesse, dauerhaft höchste Druckqualität und Langlebigkeit steht – und sich auf Verpackungslinien weltweit bewährt hat. LEIBINGER freut sich auf den Austausch mit Ihnen und darauf, gemeinsam die nächsten Schritte in Richtung 2D-Codes, mehr Prozesssicherheit und zukunftssicherer Kennzeichnung zu gehen.

<https://leibinger-group.com/de/interpack-2026>

LEIBINGER auf der interpack  
7.-13. Mai 2026  
Düsseldorf  
Halle 8B, Stand D26

### **Bildunterschriften:**



Kennzeichnung neu gedacht: LEIBINGER präsentiert auf der interpack neue Ansätze, um messbare Mehrwerte für den Kunden zu gewährleisten.

	<p>Quelle: Paul Leibinger GmbH &amp; Co. KG</p>
	<p>Der LEIBINGER IQJET ist ready für den Druck der GS1 2D-Codes.</p> <p>Quelle: Paul Leibinger GmbH &amp; Co. KG</p>
	<p>Zuverlässige 2D-Kennzeichnung in der Praxis: LEIBINGER unterstützt Unternehmen bei der Umsetzung von GS1-2D-Codes</p> <p>Quelle: Paul Leibinger GmbH &amp; Co. KG</p>
	<p>Unter einer Glasabdeckung am Druckkopf wird die automatische Düsenverschlusstechnologie von LEIBINGER für die interpack-Besucher sichtbar – sie verhindert das Eintrocknen von Tinte und reduziert den Wartungsaufwand.</p> <p>Quelle: Paul Leibinger GmbH &amp; Co. KG</p>
	<p>Ein IQJET im Einsatz bei Maggi: LEIBINGER Kennzeichnungslösungen überzeugen namhafte Kunden aus der Lebensmittel-, Getränke-, Kosmetik- und Pharmaindustrie weltweit.</p> <p>Quelle: Paul Leibinger GmbH &amp; Co. KG</p>

	<p>Die passende Tinte für jede Anwendung: Rund 70 Tintenlösungen von LEIBINGER sorgen für zuverlässige Kennzeichnung auf unterschiedlichsten Materialien, wie Kunststoff, Aluminium, Karton und Verbundmaterialien.</p> <p>Quelle: Paul Leibinger GmbH &amp; Co. KG</p>
	<p>Auf der interpack demonstriert LEIBINGER die zuverlässige Kennzeichnung verschiedener Verpackungsmaterialien:</p> <p>Quelle: Paul Leibinger GmbH &amp; Co. KG</p>
	<p>Teil des LEIBINGER Hydrauliksystems: Die Hauptpumpe arbeitet nicht dauerhaft, sondern nur in kurzen Intervallen. Das senkt Verschleiß und unterstützt eine hohe Druckverfügbarkeit.</p> <p>Quelle: Paul Leibinger GmbH &amp; Co. KG</p>
	<p>Schnelle Regelung der Tintenviskosität im IQJET: Ein Mischbehälter sorgt für stabile Tintenbedingungen und gleichbleibend hohe Druckqualität.</p> <p>Quelle: Paul Leibinger GmbH &amp; Co. KG</p>
	<p>Live auf der interpack testen: Mit dem LEIBINGER PrintDesigner lassen sich Druckjobs einfach über ein mobiles Endgerät erstellen und direkt an den Drucker senden.</p> <p>Quelle: Paul Leibinger GmbH &amp; Co. KG</p>

**Presse-Ansprechpartner**

Paul Leibinger GmbH & Co. KG  
 Maren Klose / Aljona Barberio (Marketing)  
 Daimlerstraße 14  
 78532 Tuttlingen  
 Tel.: +49(0)7461 / 9286-0  
 Fax: +49(0) 7461 / 9286-199



E-Mail: [press@leibinger-group.com](mailto:press@leibinger-group.com)  
Website: [www.leibinger-group.com](http://www.leibinger-group.com)

**Bitte senden Sie bei einer Veröffentlichung ein Belegexemplar an die Marketing-Abteilung.**

**Über die Paul Leibinger GmbH & Co. KG (LEIBINGER)**

LEIBINGER ist ein weltweit aufgestellter Spezialist für Kennzeichnungssysteme mit Hauptsitz in Tuttlingen (Baden-Württemberg), Deutschland. Das in dritter Generation familiengeführte Unternehmen, gegründet im Jahr 1948, entwickelt und produziert mit rund 350 Mitarbeitern schwerpunktmäßig industrielle Inkjet-Drucker sowie Tinten für den Einsatz in der Produktkennzeichnung. Die Lösungen von LEIBINGER zeichnen sich durch ihren hohen Qualitätsstandard und innovative Technologien aus. Als Erfinder einer bahnbrechenden Düsenverschluss-Technologie, welche tintenbasierte Kennzeichnungssysteme deutlich weniger verschmutzungsanfällig machen, sorgt LEIBINGER weltweit mit zehntausenden Installationen für mehr Produktivität in der Herstellung von Lebensmitteln und industriell hergestellten Produkten. Ein globales Netzwerk mit rund 150 Distributions-Partnern und eigenen Niederlassungen in USA und China stellt sicher, dass LEIBINGER überall auf der Welt eine enge Beziehung mit seinen Kunden pflegt.