Nota de prensa

Marcaje sin complicaciones: bidones de plástico en la producción agrícola

Axéréal confía en LEIBINGER para garantizar la trazabilidad de sus productos y una producción fluida

Tuttlingen (Alemania), 02 de noviembre de 2026 – La cooperativa agrícola francesa Axéréal produce suplementos nutricionales líquidos para explotaciones agrícolas. La LEIBINGER JET2 NEO marca los bidones de plástico que contienen estos productos con la fecha de fabricación y el número de lote. Implementado por LOGOPAK, socio de LEIBINGER, el sistema destaca en la planta de Alligny-Cosne por su sencillez: instalación rápida, manejo intuitivo y necesidades mínimas de capacitación. Una tinta negra adaptada al sustrato plástico y arranques confiables después de las pausas de producción permiten integrar el marcaje sin complicaciones en el trabajo diario.

La agricultura define la economía, las regiones y la cultura de Francia. Como mayor productor agrícola de la Unión Europea*, el país desempeña un papel fundamental en el abastecimiento alimentario europeo.
(*Fuente: https://agreste.agriculture.gouv.fr/agreste-web/download/publication/publie/MemSta2025/M%C3%A9mento%20France_2025.pdf)

Cooperativas como Axéréal agrupan la producción de sus agricultores asociados y se encargan de su transformación y comercialización. Axéréal es una de las principales cooperativas agroalimentarias y reúne a unos 11,000 agricultores asociados. Con operaciones en Francia y otros países, el grupo emplea a unas 3,000 personas y produce y procesa anualmente 4.5 millones de toneladas métricas de cereales, destinados principalmente a la elaboración de harina y malta. Su objetivo es fortalecer a largo plazo la producción agrícola de sus socios y generar valor agregado a lo largo de toda la cadena de suministro.

En sus instalaciones de Le Suchet, en Alligny-Cosne, Francia, Axéréal también apoya al sector agrícola mediante la fabricación de suplementos nutricionales líquidos, principalmente a base de minerales, para explotaciones agrícolas. Este año, un centro utilizado anteriormente para recibir cereales durante la cosecha se transformó para incorporar un área de producción de 1,500 metros cuadrados. Tres mezcladoras y tanques de almacenamiento de materias primas y productos terminados constituyen el núcleo de las instalaciones. La capacidad de almacenamiento es de unos 100,000 litros para productos a granel y aproximadamente 200,000 litros para productos terminados, lo que permite producir lotes de hasta 7,500 litros.

Los productos se envasan en bidones de plástico. Cada bidón se marca con una fecha de fabricación y un número de lote que permiten vincularlo con su lote de producción. Por ello, Axéréal necesitaba un sistema de codificación y marcaje confiable, fácil de usar y que generara el menor trabajo adicional posible.

De la selección a la instalación: sencillez en cada paso

El proyecto fue implementado por LOGOPAK, una empresa de Possehl Identification Solutions (PID) Group y socio de LEIBINGER. Instalada al final de la línea de producción, la impresora de inyección de tinta continua LEIBINGER JET2 NEO imprime datos variables directamente sobre los bidones de plástico, sin contacto.

La prioridad de Axéréal era contar con un sistema flexible que facilitara el trabajo del equipo de producción: manejo sencillo, capacitación mínima y poco mantenimiento. La tinta también se seleccionó específicamente para esta aplicación. El asesoramiento y las pruebas de impresión permitieron identificar rápidamente una tinta negra adecuada, con excelente adherencia al plástico utilizado. Así se logró el «Perfect Match» que define el enfoque de LEIBINGER: la combinación ideal de impresora, tinta, sustrato y entorno de producción.

La instalación en planta reflejó el mismo enfoque en la sencillez. «La solución de trazabilidad de LOGOPAK se instaló con gran rapidez. El técnico solo estuvo tres horas en total en nuestras instalaciones», explica Mathieu Courilleau, responsable de producción de Axéréal. Gracias al manejo intuitivo, el equipo aprendió rápidamente a utilizar el sistema con confianza tras una breve introducción.

El manejo sencillo facilita el trabajo del personal de producción

Courilleau recurre a una comparación cotidiana para describir lo fácil que resulta para el personal utilizar las impresoras CIJ de LEIBINGER: «Cualquier persona que hoy en día use un smartphone puede manejar esta impresora». Para Axéréal, esto significa una capacitación mínima y un sistema que facilita el trabajo diario del equipo.

Codificación confiable, incluso después de paros prolongados

Según Mathieu Courilleau, responsable de producción, la LEIBINGER JET2 NEO funciona sin problemas en Axéréal desde su puesta en marcha en abril. **«Incluso después de paros prolongados, la impresora arranca perfectamente al primer intento»**, afirma en la entrevista.

La tecnología de cierre automático de boquilla de LEIBINGER contribuye a hacerlo posible. Durante las pausas de producción, cierra herméticamente el circuito de tinta del cabezal de impresión y evita que la tinta se seque. La impresora permanece lista para arrancar, sin necesidad de eliminar residuos de tinta seca antes de reanudar la producción. Esto reduce las tareas de limpieza y facilita el reinicio de la producción.

En Axéréal, varios factores se complementan: una impresora fácil de usar, una tinta adaptada al material que se va a marcar y el asesoramiento y la implementación de LOGOPAK en función de las necesidades de la aplicación. El resultado es una codificación confiable que se integra sin complicaciones en la producción y no genera trabajo adicional para el equipo.

Enlace al video de la aplicación:
https://www.youtube.com/watch?v=NHKbdMw6J1M&t=31s

www.leibinger-group.com

Pies de foto:

La LEIBINGER JET2 NEO marca los bidones de plástico directamente en la línea de producción de Axéréal: fácil de manejar y perfectamente integrada en el proceso productivo.

Fuente: Paul Leibinger GmbH & Co. KG

	Suplementos nutricionales líquidos para la agricultura, claramente identificados: la tinta negra adaptada al plástico de los bidones garantiza una excelente adherencia y una impresión claramente legible de la fecha de fabricación y el número de lote. Fuente: Paul Leibinger GmbH & Co. KG
	Fácil de aprender a usar y de manejar: Mathieu Courilleau, responsable de producción de Axéréal, valora el manejo intuitivo de la LEIBINGER JET2 NEO. Fuente: Paul Leibinger GmbH & Co. KG
	Producción y almacenamiento bajo un mismo techo: Axéréal fabrica suplementos nutricionales líquidos en estas instalaciones de 1,500 metros cuadrados. La LEIBINGER JET2 NEO realiza el marcaje al final de la línea de producción, mientras que los productos terminados se almacenan en el mismo lugar. Fuente: Paul Leibinger GmbH & Co. KG
	El silo de cereales recuerda la función original de las instalaciones de Le Suchet, en Alligny-Cosne, como centro de recepción de granos. Hoy, Axéréal produce aquí suplementos nutricionales líquidos y dispone de una capacidad de almacenamiento de unos 100,000 litros para productos a granel y aproximadamente 200,000 litros para productos terminados.

	Fuente: Paul Leibinger GmbH & Co. KG

Contacto de prensa
Paul LEIBINGER GmbH & Co. KG
Maren Klose / Aljona Barberio (Marketing)
Daimlerstraße 14
D-78532 Tuttlingen
Tel.: +49(0)7461 / 9286-236
Fax: +49(0) 7461 / 9286-199
E-mail: press@leibinger-group.com
Sitio web: www.leibinger-group.com

En caso de publicación, por favor envíe un ejemplar a nuestro departamento de marketing.

Acerca de Paul LEIBINGER GmbH & Co. KG (LEIBINGER)
LEIBINGER es una empresa especializada en sistemas de codificación y marcado con sede en Tuttlingen, Alemania, que opera en todo el mundo. Esta empresa familiar de tercera generación, fundada en 1948, cuenta hoy con alrededor de 350 empleados centrados en el desarrollo y la fabricación de impresoras industriales de inyección de tinta y tintas para el marcado de productos. Las soluciones de LEIBINGER se caracterizan por sus elevados estándares de calidad e innovación tecnológica, como su revolucionaria tecnología de sellado de boquillas, que reduce al mínimo las necesidades de limpieza de los sistemas de marcado con tinta. Con decenas de miles de sistemas instalados en todo el mundo, LEIBINGER garantiza una mayor productividad en la producción industrial de alimentos y de muchos otros productos. Una red global de alrededor de 150 socios distribuidores y filiales propias en Estados Unidos y China garantizan soporte directo y servicio de proximidad en todo el mundo.