Nota de prensa / Estudio de caso

Fortaleciendo al fabricante líder indio de cables HFCL con impresiones de alta calidad

Cómo el marcado preciso asegura la producción anual de 25 millones de kilómetros de fibra óptica de HFCL

Tuttlingen (Alemania), 16 de octubre de 2025 – HFCL Limited produce alrededor de 25 millones de kilómetros de fibra óptica cada año, suficientes para cubrir 60 veces la distancia entre la Tierra y la Luna. Con ello, la empresa tecnológica india se cuenta entre los fabricantes líderes en el mercado mundial de fibra óptica. Un factor decisivo en este éxito es el marcado preciso de los cables. Para garantizar la máxima calidad de impresión y la mayor disponibilidad, HFCL confía desde hace muchos años en las soluciones CIJ de LEIBINGER y en su socio indio INDOMAX.

Desde hace más de 30 años, HFCL es una empresa tecnológica global líder que impulsa transformaciones empresariales mediante el poder de la conectividad. Comenzó sus operaciones en 1986 fabricando equipos de telecomunicaciones y, en 1996, abrió su planta de cables de fibra óptica (OFC) en Goa, India. Hoy, HFCL fabrica una amplia gama de soluciones en cables de fibra óptica y sus tres plantas tienen una capacidad total de aproximadamente 25 millones de kilómetros de fibra.

40 impresoras LEIBINGER en funcionamiento

Marcar diferentes tipos de cables es clave para mantener el alto nivel de calidad del portafolio de HFCL. HFCL actualmente opera con éxito más de 40 impresoras en sus tres plantas. “A lo largo de las décadas, hemos visto muchos cambios en la industria de impresión. Para nosotros, LEIBINGER es el claro líder. Las impresoras están funcionando muy bien”, betonó Pramod Aggarwal, VP de Operaciones de HFCL.

En el pasado, los operadores debían limpiar constantemente las cabezales de impresión. Hoy, gracias a la tecnología de sellado automático Sealtronic de LEIBINGER, este paso que consumía mucho tiempo ya no es necesario. “La impresión por inyección de tinta es un requisito esencial para todos los cables de fibra óptica que suministramos a nuestros clientes en todo el mundo. La confiabilidad de las máquinas, la calidad y precisión de la impresión son factores críticos. Sabemos que siempre podemos contar con las impresoras LEIBINGER”, explica Neeraj Jain, Associate Vice President de Manufactura en HFCL. Aggarwal añade: “Nuestros clientes alrededor del mundo están muy satisfechos con la calidad y precisión de la impresión en nuestros cables.”

La línea LEIBINGER JET3 UP utilizada en HFCL es una impresora avanzada, con una amplia gama de funciones, diseñada para asumir aplicaciones exigentes. Los entornos de producción complejos requieren soluciones de codificación y marcaje sofisticadas – y no hay nada más inteligente ni

potente que el JET3 UP. Imprime hasta 5 líneas, opera a velocidades de hasta 403 m/min y ofrece una gran variedad de características y opciones flexibles. Fabricado 100 % en Alemania y reconocido globalmente por su confiabilidad, el JET3 UP es fácil de usar, y su exclusivo cabezal de impresión con tecnología Sealtronic elimina la necesidad de limpieza o enjuague. El JET3 UP fue diseñado para mantener las líneas de producción operando con el máximo tiempo activo.

HFCL también utiliza los modelos PI de la serie JET3 UP, desarrollados específicamente para la impresión sobre superficies oscuras, una aplicación común en la industria de los cables. Estas impresoras están diseñadas para trabajar con tintas altamente pigmentadas.

Un sofisticado sistema de agitación en el depósito de tinta garantiza que los pigmentos se mantengan en suspensión y que la viscosidad de la tinta permanezca constante, sin formación de sedimentos ni grumos. El sistema de agitación integrado, combinado con un modo de intervalo inteligente, requiere solo unos 20 minutos de agitación al día para asegurar un arranque inmediato en cualquier momento, incluso después de largos periodos de inactividad. “Las impresoras JET3 UP son altamente confiables. Ofrecen una impresión muy precisa y son extremadamente fáciles de usar. Incluso los operadores con poca experiencia pueden manejarlas sin problemas”, confirma Madhav Kothare, Jefe de Mantenimiento en HFCL.

¿Cómo funciona Sealtronic?
La tecnología de sellado automático Sealtronic es lo que distingue a las impresoras LEIBINGER de la competencia. No requiere los ciclos de limpieza que suelen ser necesarios en impresoras CIJ convencionales, lo que elimina por completo el tiempo de inactividad en producción. “La tecnología Sealtronic de LEIBINGER nos da una ventaja real. Nuestras máquinas operan a velocidades extremadamente altas. Estamos muy satisfechos con las impresoras LEIBINGER para nuestras líneas de alta velocidad. Nos ahorran mucho tiempo y complicaciones ”, explica Neeraj Jain, Associate Vice President de Manufactura en HFCL. ¿Cómo funciona? Tan pronto como la impresora deja de imprimir, la boquilla del cabezal de impresión LEIBINGER cierra el circuito de tinta herméticamente, evitando que la tinta se seque. Cuando la impresora se reactiva, la boquilla se abre y la impresión continúa de forma fluida.

INDOMAX: socio de LEIBINGER desde hace dos décadas
Desde hace varios años, HFCL trabaja con LEIBINGER y su socio local INDOMAX. Con décadas de experiencia, INDOMAX ha estado a la vanguardia ofreciendo impresoras innovadoras y de alto rendimiento para una amplia variedad de industrias en India — desde farmacéutica hasta bienes de consumo masivo, automotriz, electrónica y más. Un pilar clave del éxito de INDOMAX es su red de ventas y servicios con cobertura nacional, lo que asegura atención rápida y confiable en cualquier parte del país. “Trabajamos con un excelente equipo de ingenieros de INDOMAX. Son muy expertos. Estamos encantados con el servicio que nos brinda INDOMAX”, resume Madhav Kothare, Jefe de Mantenimiento en HFCL.

Pies de foto:

	HFCL también utiliza los modelos PI de la serie JET3 UP, desarrollados específicamente para la impresión sobre superficies oscuras, una aplicación común en la industria de los cables. Fuente: Paul Leibinger GmbH & Co. KG
	Marcar diferentes tipos de cables es clave para mantener el alto nivel de calidad del portafolio de HFCL. HFCL actualmente opera con éxito más de 40 impresoras en sus tres plantas. Fuente: Paul Leibinger GmbH & Co. KG
	En sus tres plantas en la India, HFCL produce alrededor de 25 millones de kilómetros de cables de fibra óptica. Fuente: Paul Leibinger GmbH & Co. KG

Contacto de prensa
Paul LEIBINGER GmbH & Co. KG
Aljona Barberio / Maren Klose (Marketing)
Daimlerstrasse 14
78532 Tuttlingen
Tel.: +49(0)7461 / 9286-236
Fax: +49(0) 7461 / 9286-199
E-mail: press@leibinger-group.com
Sitio web: www.leibinger-group.com

En caso de publicación, rogamos envíe un ejemplar a nuestro departamento de marketing.

Acerca de Paul LEIBINGER GmbH & Co. KG (LEIBINGER)
LEIBINGER es una empresa especializada en sistemas de codificación y marcado con sede en Tuttlingen, Alemania, que opera en todo el mundo. Esta empresa familiar de tercera generación, fundada en 1948, cuenta hoy con alrededor de 300 empleados centrados en el desarrollo y la fabricación de impresoras industriales de inyección de tinta y tintas para el marcado de productos. Las soluciones de LEIBINGER se caracterizan por sus elevados estándares de calidad e innovación tecnológica, como es el caso de su revolucionaria tecnología de sellado de boquillas, que reduce al mínimo las

necesidades de limpieza de los sistemas de marcado con tinta. Con decenas de miles de sistemas instalados en todo el mundo, LEIBINGER garantiza una mayor productividad en la producción industrial de alimentos y de muchos otros productos. Una red global de alrededor de 150 socios distribuidores y filiales propias en Estados Unidos y China garantizan soporte directo y servicio de proximidad en todo el mundo.