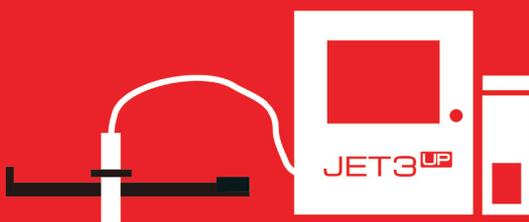


Drucker und Verfahrachse aus einer Hand –  
die perfekte Systemlösung



LEIBINGER Traversensystem

**JET** *motion*



## PRODUKTREIHEN AUTOMATISIERT

LEIBINGER JETmotion ist das automatisierte Traversensystem für die Geräte-Serien JET2neo und JET3up. Bei der Kennzeichnung von Produkten, werden diese üblicherweise am Druckkopf des Inkjet-Druckers vorbeigeführt und in der Bewegung codiert. Ist dies nicht möglich, kommt das LEIBINGER JETmotion Traversensystem zum Einsatz. Dabei wird der Druckkopf auf der Traverse befestigt und vertikal verfahren, d.h. der Druckkopf bewegt sich über die einzelnen Produkte (z. B. in einer Reihe) hinweg und bedruckt diese von oben.

## VIelfÄLTIGE ANWENDUNGSMÖGLICHKEITEN

Die Systemlösung, bestehend aus einem LEIBINGER Inkjet-Drucker und dem Traversensystem JETmotion, eignet sich für unterschiedlichste Bedruckungsanforderungen, u. a. für Rohre, Leiterplatten, Elektro- und Elektronikkomponenten, Stahl- oder Kunststoffprodukte, Profile oder Verpackungen jeglicher Art. Neben der automatisierten Kennzeichnung von stillstehenden Produkten ist auch die mehrspurige Bedruckung von sich bewegenden Teilen, z. B. bei der Extrusion von Kunststoffprofilen, möglich. Die Bewegungsgeschwindigkeit der Traverse wird dabei immer mit der Druckausgabe synchronisiert.

## BIDIREKTIONALE BEDRUCKUNG

JETmotion kann ebenfalls in getakteten Maschinen, z. B. Tiefzieh-Verpackungsmaschinen, verwendet werden. Die Taktstillstandszeit wird zum Bedrucken der Produkte genutzt. Nach jedem Takt der Verpackungsmaschine bewegt die JETmotion-Achse den Druckkopf über die befüllten und versiegelten Trays hinweg und bedruckt jedes einzelne Tray der ganzen Reihe mit den gewünschten Informationen. Nach dem nächsten Maschinentakt wiederholt sich der Vorgang in umgekehrter Reihenfolge und die nächste Reihe von Trays wird vom Inkjet-Drucker auf seinem „Rückweg“ bedruckt. JETmotion druckt somit erst vorwärts, schaltet danach sofort um und druckt wieder rückwärts. Die Anpassung des Drucklayouts erfolgt wie das Umschalten vollautomatisch.

## KENNZEICHNUNG IM MEHRACHSEN-SYSTEM (XY)

Die Bedruckung von Produkten im Mehrfachnutzen oder auf kleinen Paletten ist mit der erweiterten LEIBINGER JETmotion als automatisiertes XY-Traversensystem möglich. In Kombination mit der WINJET3 XY Software werden die Produkte von links nach rechts und von oben nach unten gekennzeichnet. Die Software berechnet vor dem Druck den optimalen Fahrweg auf dem XY-Traversensystem und passt den Weg automatisch an die schnellste Abarbeitungszeit an. Das spart Zeit und macht die Produktion effizienter.



Paul Leibinger GmbH & Co. KG  
Daimlerstr. 14 | D-78532 Tuttlingen  
Tel. +49 (0)7461 9286-0  
Fax +49 (0)7461 9286-199



www.leibinger-group.com  
info@leibinger-group.com

## Gute Gründe für LEIBINGER JETmotion

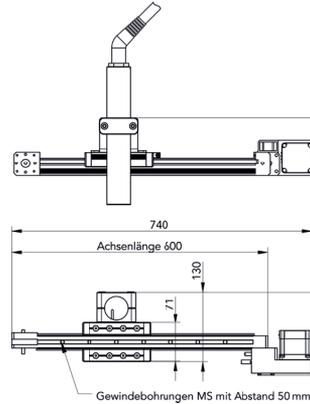
- » Sichere und sehr schnelle Bewegung des Druckkopfs zum Markieren von Produkten aller Art
- » Anwendung bei Verpackungsmaschinen, getakteten Maschinen oder als Stand-Alone-Lösung
- » Nutzt Vorwärts- und Rückwärtsbewegung durch automatische Umschaltung der Druckrichtung
- » XY-Portalachse zum Kennzeichnen im Mehrfachnutzen oder von kleinen Produktpaletten

## PLUG-AND-PLAY

Schnelle und flexible Montage durch verschiebbare Befestigungsleiste mit Gewindebohrungen an der Traversen-Unterseite

Einfache und schnelle Anpassung der Software an unterschiedliche Applikationen

Parameter, wie Geschwindigkeit und Weg, sind individuell einstellbar



## LIEFERUMFANG

- » Standardachse mit Motor und Schlitten, Achsenlänge 600 mm (Beschriftungsweg 443 mm)
- » Kompletter Kabelsatz (Verbindung zwischen JET2neo/JET3up und JETmotion)
- » Standard-Kopfhalterung
- » JETmotion-Controller zur Achssteuerung (4 Eingänge, 4 Ausgänge, Not-Aus)
- » Lieferbar mit 230 V oder 120 V
- » Software zur Parametrierung der JETmotion
- » Optional: rostfreie Version der Traverse und unterschiedliche Traversenlängen bis maximal 6000 mm (max. Beschriftungsweg 5840 mm)

## ZUBEHÖR

- » „Zweihandbedienung“ - Taster set für Arbeitsplätze mit man. Startbefehl
- » Fußschalter



## Technische Spezifikationen

Max. Geschw.	0,8 m/s
Last der Bewegung	2.5 kg
Antrieb	2-Phasen-Schrittmotor
I/O – Ein- und Ausgänge	4
Encoder	RS422



## IHR FACHHÄNDLER: